



Gestione avanzata della catena del freddo

Monitoraggio all-in-one per semirimorchi e camion che trasportano merci a temperatura controllata.

RT 8110 e RT 8120 offrono una telematica completa per la catena del freddo, per monitorare e garantire la conformità nel trasporto di alimenti, farmaci e altre merci sensibili alla temperatura. I dispositivi forniscono registrazioni di temperatura stampate o elettroniche, avvisi in tempo reale e report avanzati, assicurando una gestione precisa della temperatura dall'origine alla destinazione.

Scegli la posizione di installazione

Disponibili in due configurazioni

- RT 8110 per installazione robusta sul semirimorchio
 - RT 8120 per installazione compatta nella cabina del camion
- entrambi con stampante integrata, interfaccia intuitiva e supporto multilingua. Rispettano inoltre standard normativi stringenti, tra cui EN 12830:2018 Classe 0,5 e HACCP.

Connettiti

RT 8110/8120 offrono diverse opzioni di connettività, tra cui sensori cablati, supporto Bluetooth 5.3 e la possibilità di collegare fino a dieci sensori wireless contemporaneamente. Grazie a una memoria di elaborazione maggiore, un'archiviazione dati affidabile e una batteria di backup interna, questi registratori garantiscono un monitoraggio della temperatura continuo e preciso anche in condizioni difficili.

- ✓ **MODEM CAT 1 4G LTE (SUPPORTO 3G/2G)**
- ✓ **CONFORMITÀ EN 12830**
- ✓ **STAMPANTE INTEGRATA**
- ✓ **SUPPORTO SENSORI CABLATI E WIRELESS**
- ✓ **CONNESSIONI MULTIPLE**
- ✓ **SIM INTEGRATA O SIM A SCELTA**
- ✓ **BATTERIA INTERNA AD ALTA CAPACITÀ**

SPECIFICHE TECNICHE

Gruppi frigoriferi compatibili

- Carrier
- Thermo King
- Mitsubishi
- Lummiko
- Konvekta

Tensione di esercizio

- Alimentazione: da 10 a 32 V

Alimentazione

- Consumo: valore nominale 1,75 W, max 25 W (durante la stampa)
- Modalità a basso consumo

Ambiente

- Temperatura di esercizio: da -40 °C a +85 °C
- Stampa ottimale tra 0 °C e +50 °C
- RT 8110: IP65
- RT 8120: IP20

Umidità

- Umidità relativa: 90% a 38 °C

Memoria

- Capacità di 1 anno di dati di temperatura
- Conforme ai requisiti EN 12830 e Welmec

Sensori interni

- Un accelerometro a 3 assi per il rilevamento urti fino a 8 G

Urti e vibrazioni meccaniche

- Vibrazioni: SAE J1455 (Sez. 4.9.4.2 fig. 6-8); MIL STD 810 H § 514.8, fig. 514.8C-3 e tabella 514.8C-II
- Urti: MIL STD 810 H § 516.8, fig. 516.8-10 e tabella 516.8-IV

Batteria

- Batteria di backup interna
- Tipo: litio
- Capacità: 2000 mAh

Interfacce esterne

- 10 I/O generici
- 3 CAN
- 2 RS-232
- 1 RS-232/RS-485
- 1 One-wire

Comunicazioni

- CAT 1 4G LTE (supporto 3G/2G), GNSS/GSM
- EMEA: LTE-FDD B1/3/7/8/20/28 · WCDMA B1/8 · GSM B3/8

- Connettività wireless: Bluetooth 5.3

Dimensioni

- RT 8110: 242 × 200 × 115 mm
- RT 8120: 187 × 60 × 160 mm

Peso

- RT 8110: circa 1,5 kg
- RT 8120: circa 1 kg

Certificazioni e conformità*

- EN 12830:2018 Classe 0,5
- Normative: RED, CE, R&TTE, RoHS
- 852/2004 dall'1.1.2006
- HACCP
- GAMP 5
- CE
- RED

Varianti di prodotto

- RT 8110-1500
- RT 8110-2500
- RT 8120-2500

*In corso di ottenimento

Per maggiori informazioni sulle nostre soluzioni: info@mondocontainer.it

Visita il nostro sito internet www.mondocontainer.it

Pur impegnandoci a garantire l'accuratezza di tutte le specifiche pubblicate, le prestazioni effettive sul campo possono variare in base a fattori ambientali, di installazione e di utilizzo, nonché a fattori esterni come gli operatori di rete cellulare. Le specifiche indicate sono approssimative, non costituiscono dichiarazioni vincolanti e non modificano i termini e le condizioni di vendita o noleggio, incluse, a titolo esemplificativo, limitazioni operative e garanzie del prodotto. Tutte le specifiche sono soggette a modifica senza preavviso.