



Sensore di temperatura wireless per la catena del freddo conforme EN 12830

Riduci i costi di installazione e implementa con il minimo disagio.

Il sensore di temperatura wireless TS 310 rispetta gli standard più recenti ed elevati del settore per trasporto, stoccaggio e distribuzione di merci sensibili alla temperatura, superando i costi elevati e la scarsa flessibilità dei sensori cablati.

Compatibile con la serie RT 8 di dispositivi per il monitoraggio della catena del freddo e la registrazione della temperatura, il sensore rileva sia la temperatura generale del vano di carico sia quella di più zone in semirimorchi e camion refrigerati, indipendentemente dal gruppo frigorifero.

EN 12830

Assicura che le temperature siano mantenute con precisione ai livelli stabiliti e registrate per controllo, verifica e validazione continui. Il TS 310 è conforme alla norma europea EN 12830, che definisce le caratteristiche tecniche e funzionali dei registratori di temperatura per trasporto, stoccaggio e distribuzione di merci sensibili alla temperatura.

Installazione e manutenzione senza pensieri

Riduci costi e tempi di messa in servizio con l'installazione wireless. Elimina le riparazioni dei cavi danneggiati nell'operatività quotidiana. Mantieni la flessibilità di riposizionare il sensore o spostarlo da un veicolo all'altro: l'installazione wireless è ideale per le grandi flotte.

Connettività affidabile

Grazie alla tecnologia Bluetooth BLE 5.1 per il recupero dei dati, i sensori possono essere posizionati in più comparti del semirimorchio per un monitoraggio più preciso. I bassi costi operativi rendono i sensori wireless economici da gestire.

Robusto

Con grado di protezione IP69K, il TS 310 resiste ad ambienti operativi difficili con temperature estreme, polvere, umidità, acqua, urti e vibrazioni, inclusi i lavaggi ad alta pressione durante la pulizia profonda dei vani di carico.

Lunga durata

La batteria interna a lunga durata garantisce un'aspettativa di vita minima di 5 anni senza manutenzione né sostituzione.

- ✓ **MONITORAGGIO DELLA TEMPERATURA WIRELESS**
- ✓ **INSTALLAZIONE SEMPLICE PER IMPLEMENTAZIONI RAPIDE SU LARGA SCALA**
- ✓ **SI COLLEGA AI DISPOSITIVI SERIE RT 8**
- ✓ **ROBUSTO, VERSATILE E PRECISO**
- ✓ **CONFIGURAZIONE SEMPLICE CON APP MOBILE DEDICATA**
- ✓ **LUNGA DURATA DELLA BATTERIA**

SPECIFICHE TECNICHE

Compatibilità

- RT 8000/8110/8120
- MX2 (con AG 400)
- Serie ST 9100

Ambiente*

- Temperatura di esercizio: da -40 °C a +85 °C
- Protezione da polvere e acqua: IP69K
- Vibrazioni: SAE J1455
- Urti: MIL-STD-810H

Precisione

- $\pm 0,5$ °C da -40 °C a 85 °C

Comunicazioni

- Bluetooth Low Energy (BLE) versione 5.1
- Protocollo a basso consumo e corto raggio sulla banda 2,4 GHz

Alimentazione

- Batteria al litio da 1000 mAh
- Aspettativa di vita minima di 5 anni

Certificazioni e conformità*

- EN12830:2018 (Classe 0,5)¹
- Marchio CE RED 2014/53/UE
- FCC: 47 CFR 15
- Industry Canada: ICES-003
- RoHS
- WELMEC 7.2¹
- GAMP 5¹

¹ Se utilizzato in

combinazione con MX2

* In corso di ottenimento per la serie RT 8

Meccanica

- Dimensioni: 136 × 64 × 21 mm
- Peso: 120 g

Codici d'ordine

- Dispositivo: ST100643-002
- Staffa di montaggio opzionale: ST101451-001

Per maggiori informazioni sulle nostre soluzioni: info@mondocontainer.it

Visita il nostro sito internet www.mondocontainer.it

Pur impegnandoci a garantire l'accuratezza di tutte le specifiche pubblicate, le prestazioni effettive sul campo possono variare in base a fattori ambientali, di installazione e di utilizzo, nonché a fattori esterni come gli operatori di rete cellulare. Le specifiche indicate sono approssimative, non costituiscono dichiarazioni vincolanti e non modificano i termini e le condizioni di vendita o noleggio, incluse, a titolo esemplificativo, limitazioni operative e garanzie del prodotto. Tutte le specifiche sono soggette a modifica senza preavviso.